

ALLEGATO A

DESCRIZIONE TECNICA ARTICOLI CON ILLUSTRAZIONE ARREDI SCOLASTICI

<p data-bbox="188 786 686 846">Banco alunno rettangolare monoposto cm. 50 x 70 con sottobanco in griglia</p>  <p data-bbox="151 972 167 994">1</p>	<p data-bbox="754 450 1070 479"><u>DESCRIZIONE TECNICA:</u></p> <p data-bbox="754 481 1433 846">la struttura portante in tubolare metallico, è costituita da quattro montanti in \varnothing 40 x 1,5 mm. tra loro collegati nella parte superiore mediante traverse in 40x20x1,5; saldature a filo continuo e verniciatura in forno con polveri epossidiche, previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione in galleria termica. Alla base sono inseriti puntali inestraiibili in materiale plastico antisdrucchio appositamente studiati per aumentare l'aderenza del banco al pavimento ed attenuarne la rumorosità nel caso di spostamenti, gli stessi possono essere rimossi solo con l'ausilio di attrezzi specifici e in caso di trascinalamento non lasciano tracce di alcun genere.</p> <p data-bbox="754 848 1433 999">Il piano è realizzato in truciolare rivestito da laminato plastico da 9/10 mm, con finitura opaca, per uno spessore minimo di mm 20 circa; bordature perimetrali in massello di faggio evaporato, applicato sotto laminato, a sezione raggiata .</p> <p data-bbox="754 1001 1433 1151">Il piano di lavoro è privo di fori, scanalature e sporgenze. Per il fissaggio del piano, la struttura metallica è munita di alette in lamiera stampata, saldate sul perimetro interno del tubolare rettangolare, al fine di rendere più solida la tenuta delle viti.</p> <p data-bbox="754 1153 1433 1249">Sottopiano in griglia metallica realizzata in tondino di acciaio trafilato verniciato, opportunamente ancorato al di sotto del piano.</p> <p data-bbox="754 1252 991 1281"><u>AGGREGABILITA':</u></p> <p data-bbox="754 1283 1433 1433">al fine di consentire l'aggregabilità nessun elemento strutturale o accessorio sporge dalla proiezione del piano di lavoro pertanto è sempre garantita la complanarità dei piani accostati e lo squadra tra i piani contigui.</p> <p data-bbox="754 1435 1214 1464"><u>CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE:</u></p> <p data-bbox="754 1467 1433 1563">la forma dei tavoli è tale da evitare rischi di danno agli utilizzatori, gli elementi di sostegno non sono posti laddove provochino restrizioni o movimenti.</p> <p data-bbox="754 1565 1433 1715">Tutti gli elementi di sostegno Banco alunno rettangolare monoposto o gli accessori posti sotto il piano di lavoro sono visibili in modo da evitare danni all'area di movimento delle ginocchia.</p> <p data-bbox="754 1718 1433 1926">Tutte le parti con le quali si viene in contatto, nelle condizioni di uso normale sono progettate in modo da evitare lesioni personali e/o danni agli indumenti; in particolare, le parti accessibili non hanno superfici grezze, bave o bordi taglienti, gli spigoli e gli angoli del piano di lavoro sono arrotondati con raggio minimo di 2 mm.</p> <p data-bbox="754 1928 1433 2024">Non sono presenti fori. Nell'intera struttura non vi sono parti che causano l'intrappolamento delle dita.</p>
---	--

**Banco alunno rettangolare
monoposto cm. 50 x 70**



2

DESCRIZIONE TECNICA:

la struttura portante in tubolare metallico, è costituita da quattro montanti in $\varnothing 40 \times 1,5$ mm. tra loro collegati nella parte superiore mediante traverse in $40 \times 20 \times 1,5$; saldature a filo continuo e verniciatura in forno con polveri epossidiche, previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione in galleria termica. Alla base sono inseriti puntali inestraibili in materiale plastico antisdrucchiolo appositamente studiati per aumentare l'aderenza del banco al pavimento ed attenuarne la rumorosità nel caso di spostamenti, gli stessi possono essere rimossi solo con l'ausilio di attrezzi specifici e in caso di trascinamento non lasciano tracce di alcun genere.

Il piano è realizzato in truciolare rivestito da laminato plastico da 9/10 mm, con finitura opaca, per uno spessore minimo di mm 20 circa; bordature perimetrali in massello di faggio evaporato, applicato sotto laminato, a sezione raggiata.

Il piano di lavoro è privo di fori, scanalature e sporgenze. Per il fissaggio del piano, la struttura metallica è munita di alette in lamiera stampata, saldate sul perimetro interno del tubolare rettangolare, al fine di rendere più solida la tenuta delle viti.

AGGREGABILITA':

al fine di consentire l'aggregabilità nessun elemento strutturale o accessorio sporge dalla proiezione del piano di lavoro pertanto è sempre garantita la complanarità dei piani accostati e lo squadro tra i piani contigui.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE:

la forma dei tavoli è tale da evitare rischi di danno agli utilizzatori, gli elementi di sostegno non sono posti laddove provochino restrizioni o movimenti.

Tutti gli elementi di sostegno Banco alunno rettangolare monoposto

o gli accessori posti sotto il piano di lavoro sono visibili in modo da evitare danni all'area di movimento delle ginocchia.

Tutte le parti con le quali si viene in contatto, nelle condizioni di uso normale sono progettate in modo da evitare lesioni personali e/o danni agli indumenti; in particolare, le parti accessibili non hanno superfici grezze, bave o bordi taglienti, gli spigoli e gli angoli del piano di lavoro sono arrotondati con raggio minimo di 2 mm.

Non sono presenti fori.

Nell'intera struttura non vi sono parti che causano l'intrappolamento delle dita.

3	<p style="text-align: center;">Sedia alunno tubolare diam.22 con seduta e schienale in faggio</p> 	<p><u>DESCRIZIONE TECNICA:</u> struttura metallica realizzata in tubi di acciaio a sezione circolare di diam. minimo 22X1.5 di spessore con sagoma particolare per consentire la sovrapponibilità. La struttura metallica di supporto dello schienale è realizzata con tubolare di acciaio, di identica sezione e spessore dei precedenti, sagomato in modo tale da seguire il perimetro dello schienale anche lungo il bordo superiore. Il fissaggio dello schienale alla struttura metallica è effettuato sui due montanti laterali (con due rivetti per montante) e garantisce la perfetta aderenza dello schienale su tutti i tre lati di contatto (i due laterali e quello superiore). Lavorazione: curvature eseguite a freddo; saldature a filo continuo senza imperfezioni. Verniciatura a polveri epossidiche cotte in galleria termica , previo degrassaggio e fosfatazione. Sedile e schienale in multistrato di faggio a forma anatomica verniciato con vernici trasparenti. Fissaggio della struttura con 8 rivetti in acciaio (4 per lo schienale e 4 per il sedile). Alla base della struttura l'appoggio a pavimento è garantito da piedini in materiale plastico indeformabile che attenuano la rumorosità. Tutte le saldature sono perfettamente lisce, senza escrescenza o abrasioni di qualsiasi tipo.</p> <p><u>DOTAZIONE:</u> Tutte le sedute sono dotate di piedini d'appoggio a terra in materiale plastico indeformabile ed antiscivolo.</p> <p><u>CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE:</u> le sedie sono impilabili per ciascuna grandezza fino ad un numero di 10 unità. Tutte le parti della sedia con cui l'utilizzatore viene in contatto durante l'uso previsto sono progettate in modo tale da evitare lesioni fisiche e danni materiali. In ottemperanza di quanto descritto tutti gli angoli accessibili sono arrotondati con un raggio minimo di mm. 2; i bordi del sedile, dello schienale che sono in contatto con l'utilizzatore seduto sono arrotondati con raggio di curvatura minimo di 2 mm.; tutti i bordi sono senza bave, arrotondati e smussati, le estremità dei componenti cavi sono chiusi o tappati. Non è possibile per la parte strutturale allentarsi involontariamente. Tutte le parti componenti sono staccabili solo con l'ausilio di appositi attrezzi.</p>
---	---	--

4	<p>Sedia alunno in plastica altezza cm 46</p> 	<p>DESCRIZIONE TECNICA: Struttura impilabile realizzata con tubo diam. 25x1,5 elettrosaldato formato a freddo, avente 2 traversine in piatto largh. mm. 25 spessore mm. 4 per l'alloggiamento ed il fissaggio del sedile. Verniciatura in forno a 180° con polveri epossidiche, previo trattamento di grassaggio e fosfatazione in tunnel termico. Fissaggio: di tipo misto incastro meccanico (accoppiamento con fissatori elastici diam. 10 per alberi senza scanalatura in C60) per garantire una maggiore stabilità anche a temperature elevate.</p> <p>DOTAZIONE: Tutte le sedute sono dotate di piedini d'appoggio a terra in materiale plastico indeformabile ed antiscivolo.</p> <p>CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE: sedia sovrapponibile. Sedile e schienale stampato in materiale termoplastico (polipropilene copolimero) di prima scelta, additivato con cariche antistatiche ed anti U.V., e colorato in massa con pigmenti ad alta solidità alla luce. Goffratura e zigrinatura antiscivolo sul sedile.</p>
5	<p>Tavolo mensa con guide per sgabello</p> 	<p>DESCRIZIONE TECNICA: Struttura in tubo acciaio diam. mm.40x1,5. Piano in legno truciolare, laminato sp20 mm. 20.</p> <p>DOTAZIONE: Completo di guide per sospensione sedute.</p> <p>CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE: piano in pannello ligneo con finitura in laminato. Bordo in faggio massello tupinato e bombato secondo norme antinfortunistiche</p>
6	<p>Sgabello per tavolo mensa con guide</p> 	<p>DESCRIZIONE TECNICA: Sgabello in faggio adatto per tavolo mensa, fisso, senza schienale in multistrato di faggio. Seduta faggio naturale.</p>

7	<p>Mobile armadio con ante battenti cieche</p> 	<p><u>DESCRIZIONE TECNICA:</u> struttura portante realizzata in truciolare nobilitato da 18 mm di spessore con bordi perimetrali a vista in ABS da 3 mm con spigoli ed angoli arrotondati. Le carcasse sono complete di fianchi, base, zoccolo, cappello e ripiano con bordo in ABS da mm. 3 raggiato; schienale a foglio unico applicato ad incastro nelle sedi ricavate sui fianchi, base e cappello. Ante cieche in nobilitato bordate in ABS dello spessore di 3 mm con spigoli ed angoli arrotondati , apribili a 90° mediante robuste cerniere in acciaio stampato, con dispositivi di regolazione a vite. Su un'anta è prevista la serratura di tipo yale. Meccanismi di giunzione a vite con interposizione di spine in faggio. dispositivo di sostegno ripiani, regolabili in altezza ad intervalli di 32 mm. con perni di bloccaggio contro la fuoriuscita accidentale dei ripiani stessi. Piedini regolabili in plastica alla base.</p> <p><u>DOTAZIONI:</u> dotato di piedini di livellamento regolabili per l'adeguamento alle pavimentazioni. Le ante sono dotate di maniglie di apertura senza l'uso della chiave, e sono dotate di serrature con chiavi di tipo piatto pieghevoli. Attrezzato nell'interno con nr tre ripiani. Ogni mobile contenitore è accompagnato dalle informazioni sui prodotti da utilizzare per la pulizia e la manutenzione.</p> <p><u>CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE:</u> Le ante non hanno sbavature, angoli o spigoli taglienti. I componenti dei mobili contenitori con i quali l'utente potrebbe venire in contatto durante il normale uso non hanno bave e/o spigoli vivi; in particolare i bordi, gli spigoli, gli angoli e le sporgenze sono lisci ed arrotondati; non vi sono inoltre tubi ad estremità aperta. I ripiani sono protetti contro la rimozione non intenzionale. Tutte le parti componenti sono staccabili solo con l'ausilio di appositi attrezzi.</p>
---	--	--

8	<p style="text-align: center;">Sedia con braccioli per insegnante, altezza sedile cm 46</p> 	<p>DESCRIZIONE TECNICA: la struttura metallica è realizzata in tubi di acciaio a sezione circolare diam. mm. 22x1,5 di spess. Braccioli in tubo acciaio della stessa sezione della struttura. Lavorazione: Curvature eseguite a freddo; Saldature a filo continuo. Verniciatura a polveri epossidiche cotte in galleria termica , previo degrassaggio. Tutte le saldature sono perfettamente lisce, senza escrescenze o abrasioni di qualsiasi tipo. Sedile e schienale in multistrato di faggio a forma anatomica verniciato con vernici trasparenti. Fissaggio alla struttura con 8 rivetti in acciaio (4 per il sedile e 4 per lo schienale). Puntali di plastica alettati inestraibili anti rumore posti all'estremità delle gambe.</p> <p>DOTAZIONE: Tutte le sedute sono dotate di piedini d'appoggio a terra in materiale plastico indeformabile ed antiscivolo.</p> <p>CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE: le sedie sono impilabili per ciascuna grandezza fino ad un numero di 10 unità. Tutte le parti della sedia con cui l'utilizzatore viene in contatto durante l'uso previsto sono progettate in modo tale da evitare lesioni fisiche e danni materiali. In ottemperanza di quanto descritto tutti gli angoli accessibili sono arrotondati con un raggio minimo di mm. 2; i bordi del sedile, dello schienale che sono in contatto con l'utilizzatore seduto sono arrotondati con raggio di curvatura minimo di 2 mm.; tutti i bordi sono senza bave, arrotondati e smussati, le estremità dei componenti cavi sono chiusi o tappati. Non è possibile, per la parte strutturale, allentarsi involontariamente. Tutte le parti componenti sono staccabili solo con l'ausilio di appositi attrezzi.</p>
9	<p style="text-align: center;">Tavolo modulare angolo cm. 60 – 90 con sottobanco in griglia</p> 	<p>DESCRIZIONE TECNICA: Tavolo componibile. Struttura realizzata in tubo acciaio diametro mm.40x1,5 di spessore, con barre di collegamento in tubo da mm. 40x20x1,5, l'unione degli elementi avviene tramite 4 saldature a filo continuo su ogni montante. Piano in legno multistrati di betulla rivestito in laminato plastico spessore 9/10 su ambo i lati. Il bordo viene finito a vista verniciato e lucidato al naturale, spessore mm. 20 circa. Piedini di appoggio in plastica alettata inestraibili ed antirumore. Verniciatura a polveri epossidiche previo sgrassaggio e fosfatazione cotte a forno a 200°C. Su richiesta sono disponibili: piedini con ruote per spostamento e kit di agganci posizionato sotto il piano per collegamento piani accostati. Sottopiano in griglia metallica realizzata in tondino di acciaio trafilato verniciato, opportunamente ancorato al di sotto del piano.</p>